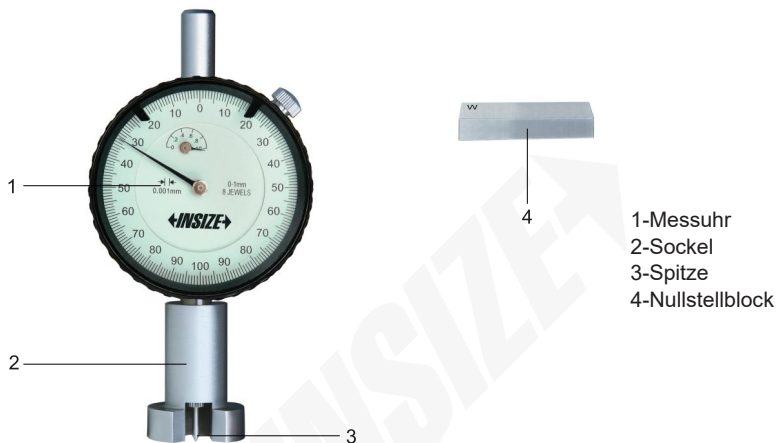


Code	Reichweite	Hübe der Messuhr	Messuhr-Teilung	Genauigkeit
2344-1	0-1mm	1mm	0.001mm	$\pm 0.005\text{mm}$



1. Anwendung

Vor Gebrauch auf Null stellen (Abb. 1). Der Nullstellblock mit „W“ ist die Arbeitsfläche. Messen Sie die Spitze-zu-Tal-Höhe der strahlgereinigten Oberfläche (Abb. 2).

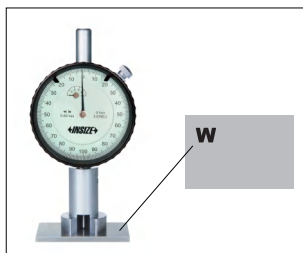


Abb. 1

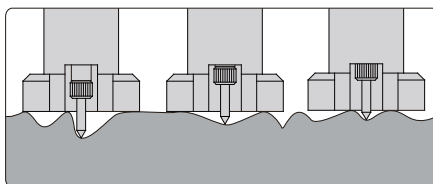


Abb. 2

2. Nach der Messung bitte die Basisfläche und die Spitze einölen.

MN-2344-DE

V0